VISIT…

LANZAROTE
Caliente.COM

ОАО "Санкт-Петербургский зональный научно-исследовательский и проектный институт жилищно-гражданских зданий"
ОАО "СПбЗНИиПИ"

И-163.84-89

Блоки вентиляционные для зданий с высотой этажа 2.8; 3.0; 3.3; 3.6 м.

Рабочие чертежи.

Главный инженер института — Гуров Е.П.

Главный конструктор проекта — Артюшенко С.А.

С.-Петербург
1998 г.

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I.I. В настоящий альбом включены рабочие чертежи вентблоков, разработанные в соответствии с требованиями ГОСТ 17079 "Блоки вентиляционные. Технические условия" и ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования".

I.2. Конструкции вентблоков рассчитаны на нагрузки от собственного веса и нагрузки, возникающие при изготовлении изделий.

I.3. Вентблоки относятся к группе несгораемых конструкций. Предел огнестойкости - не менее I часа.

КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.I. Вентблоки должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 17079.

2.2. Марка бетона по прочности и морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий изготовления и монтажа и приниматься не менее кл.В15, F25.

2.3. Поставка изделий потребителю производится по достижении бетоном не менее 80% проектной прочности при их поставке в теплый период года и не менее 100% - в зимний период.

2.4. Вентиляционные блоки выполнены сборными, из двух полублоков, изготавливаемых в горизонтальных формах и собираемых в заводских условиях в единый блок с применением сварки закладных деталей. В горизонтальном стыке полублоков предусмотрена установка герметизирующей прокладки с последующей зачеканкой стыка.

2.5. Блоки армируются плоскими арматурными каркасами выполняемыми из арматуры кл.АI,АIII и ВрI с применением контактной сварки по ГОСТ 14098.

Для подъема и монтажа предусмотрены монтажные петли, выполняемые из стали кл.В ст.3ПС2

2.6. Отклонение действительных размеров блоков, включая отклонения от прямолинейности лицевых поверхностей, не должны превышать соответствующих величин по ГОСТ 17079, ГОСТ 13015.0-83.

Качество поверхностей и внешний вид блоков должен соответствовать установленному эталону.

Отклонение фактической массы изделий при отпуске их потребителю не должно превышать ± 5%.

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА КАЧЕСТВА

3.I. В соответствии с ГОСТ 8829 контроль и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости блоков должен осуществляться с использованием неразрушающих методов. При этом должен осуществляться:

- входной контроль материалов для изготовления бетонной смеси и арматурной стали.
- операционный контроль качества сварных каркасов и сеток.
- приемочный контроль прочности бетона в готовых изделиях, толщины защитного слоя бетона, геометрических размеров и внешнего вида.

3.2. При испытании блоков неразрушающими методами фактическую прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624 или приборами механического действия по ГОСТ 22690.0-77... ГОСТ 22690.4-77 и другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытания бетона. Оценку прочности выполнять по ГОСТ 18105.0-80, 18105-80.

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.I. Маркировочные надписи следует наносить на боковой стороне каждого блока.

4.2. Блоки следует хранить и транспортировать в соответствии с положениями ГОСТ 17079.

Разраб.	Аттюшенко			И-163.84-89		
				Технические требования	Стадия: Р	Лист: 2
					Листов:	
					СПбЗНИИиПИ	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат 12Б

Номенклатура вентблоков :

Марка	L, мм	B, мм	H, мм	Масса кг.
СВБ 1-2	880	300	2780	880
СВБ 1-1	880	300	2980	980
СВБ 1-3	880	300	3280	1130
СВБ 1-4	880	300	3580	1280

Деталь стыка полублоков

Упругая прокладка по ГОСТ 19177 /Установить с обжатием 30...50 %/

10

Цем. раствор М 100

Отв. для подключения вентблоков /пробить по месту/

Полублоки ВБ1-1А ВБ1-4А

Соед. элементы δ=8

H

L

B

0,2

0,37

0,13

И-163. 84-89

Общий вид и номенклатура вентблоков.

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

Разраб. Артюшенко

СПбЗНИиПИ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Поз	Наименование	Кол. на ВБ 1-1А	Кол. на ВБ 1-2А		Обозначение документа
	Сборочные единицы				
1	Сетка С-1	1			л.6
	С-1'		1		"
2	Каркас К-1	2			"
	К-1'		2		"
3	К-2	2			"
	К-2'		2		"
4	Изделие закладное М-1				"
	Детали				
5	Петля П1	1	1		л.6
6	П2	4	4		"
	Материалы				
	Бетон кл. В15, м^3	0,19	0,17		

Ведомость расхода стали, кг

Марка изделия	Изделия арматурные						Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса					Итого	Арматура класса					Прокат		Итого	
	Вр I			А III			А I			А III					
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ-5781			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76			
	ф4	ф5	Итого	ф10			ф10	ф12	Итого	ф10		-δ=6			
ВБ1-1А	1,60	5,86	7,46	7,32		14,78	1,56	0,71	2,27	3,84		2,82		8,93	23,71
ВБ1-2А	1,52	5,42	6,94	6,80		13,74	1,56	0,71	2,27	3,84		2,82		8,93	22,67

Марка	Размеры, мм L	Размеры, мм A
ВБ1-1А	2980	1340
ВБ1-2А	2780	1240

1. Технические требования см. л.2
2. Масса вентиляционных блоков: ВБ1-1А – 475 кг, ВБ1-2А – 425 кг
3. Закладное изделие М1 крепить к каркасу К-2, К-2', петлю П1 крепить к каркасу К-1, К-1'

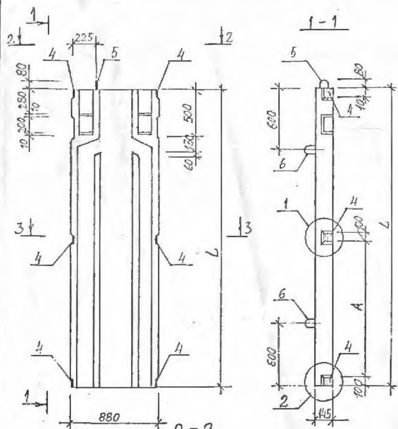
И-163.84-89

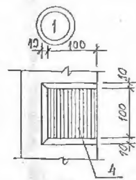
Вентиляционные блоки ВБ1-1А; ВБ1-2А

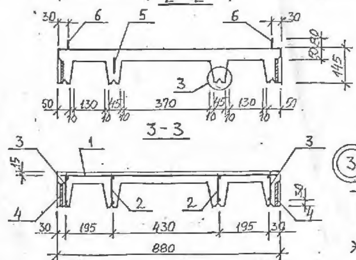
Стадия	Лист	Листов
Р	4	3

Исполн. Автюшенко

СПбЗНИиПИ









Поз	Наименование	Кол. на ВБ 1-1А	Кол. на ВБ 1-2А		Обозначение документа
	Сборочные единицы				
1	Сетка С-2	1			л. 7
	С-3		1		"
2	Каркас К-3	2			"
	К-4		2		"
3	К-5	2			"
	К-6		2		"
4	Изделие закладное М-1	6	6		л. 6
	Детали				
5	Петля П1	1	1		л. 6
6	П2	4	4		"
	Материалы				
	Бетон кл. В15, м³	0,21	0,24		

Ведомость расхода стали, кг

Марка изделия	Изделия арматурные						Изделия закладные							Итого	Общий расход
	Арматура класса					Итого	Арматура класса					Прокат			
	Вр I ГОСТ6727-80			А III ГОСТ-5781			А I ГОСТ 5781-82			А III		ГОСТ 103-76			
	ф4	ф5	Итого	ф12			ф10	ф12	Итого	ф10		-δ=6			
ВБ1-3А	1,76	5,98	7,74	11,6		19,34	1,56	0,71	2,27	3,84		2,82		8,93	28,27
ВБ1-4А	1,92	6,58	8,50	12,68		21,18	1,56	0,71	2,27	3,84		2,82		8,93	30,11

Марка	Размеры, мм L	A
ВБ1-3А	3280	1490
ВБ1-4А	3580	1640

1. Технические требования см. л. 2
2. Масса вентиляционных блоков: ВБ1-3А – 550 кг, ВБ1-4А – 625 кг,
3. Закладное изделие М1 крепить к каркасу К-5, К-6 петлю П1 крепить к каркасу К-3, К-4.

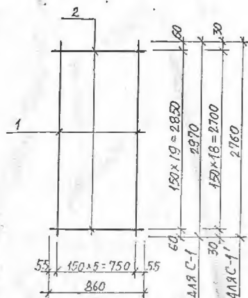
Исполн.	Арпошенко		

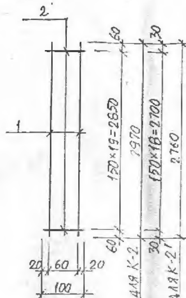
И-163.84-89

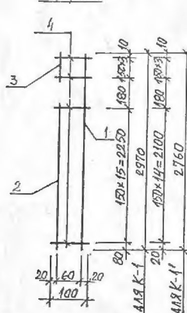
Вентиляционные блоки ВБ1-3А; ВБ1-4А

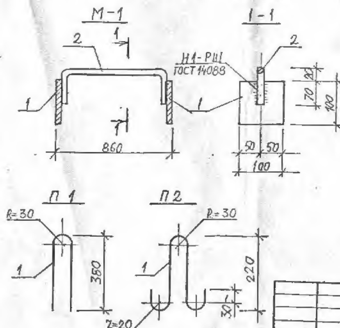
Стадия	Лист	Листов
Р	5	

СП6ЗНИиПИ









Марка	Поз	Наименование		Кол	Масса единицы кг	Масса кг
С-1	1	ф5ВрI,	ℓ=2970	6	0,43	4,18
	2	ф4ВрI,	ℓ=860	20	0,08	
С-1'	1	ф5ВрI,	ℓ=2700	6	0,39	3,86
	2	ф4ВрI,	ℓ=860	19	0,08	
К-1	1	ф5ВрI,	ℓ=2970	1	0,43	1,24
	2	ф5ВрI,	ℓ=2340	1	0,34	
	3	ф5ВрI,	ℓ=470	1	0,07	
	4	ф5ВрI,	ℓ=100	20	0,02	
К-1'	1	ф5ВрI,	ℓ=2760	1	0,40	1,16
	2		ℓ=2130	1	0,31	
	3		ℓ=470	1	0,07	
	4	ф5ВрI,	ℓ=100	19	0,02	
К-2	1	ф10АIII,	ℓ=2970	2	1,83	4,06
	2	ф5ВрI,	ℓ=100	20	0,02	
К-2'	1	ф10АIII,	ℓ=2760	2	1,70	3,76
	2	ф5ВрI,	ℓ=100	19	0,02	
М-1	1	-100×6, ГОСТ 103-76*, ℓ=100		2	0,47	1,58
	2	ф10АIII,	ℓ=1030	1	0,64	
П1	1	ф12АI,	ℓ=800	1	0,71	0,71
П2	1	ф10АI,	ℓ=630	1	0,39	0,39

1. Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80 классов АI и АIII по ГОСТ 5781-82*.

И-163.84-89			
Сетки С-1, С-1'. Каркасы К-1; К-1'; К-2; К-2'. Изделие закладное М-1.	Стадия	Лист	Листов
	Р	6	3
Исполн. Артюшенко	СПбЗНИиПИ		